**государственное казённое общеобразовательное учреждение Ростовской области**

**«Колушкинская специальная школа-интернат»**

«Утверждена»

Директор:\_\_\_\_\_\_\_\_\_/Л.Г. Землянская/

Приказ №\_68 от «23» 08. 2024г.

**Рабочая программа**

по учебному предмету

“Автоматизация производства”

10 класс

Количество часов 35

Составитель:

Учитель первой категории Олифер Василий Николаевич

1. **Пояснительная записка.**

1.1. Рабочая программа по *охране труда*  для Х- XI классов создана на основе программно-методического обеспечения для 10-12 классов с углубленной трудовой подготовкой в  специальных (коррекционных) образовательных учреждений VIII вида под редакцией А.М. Щербаковой, Н.М. Платоновой.  Москва.  ВЛАДОС.  2006г. и в соответствии со следующими нормативными актами:

* Федеральным  законом  от 29.12.2012 N 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации».
* СанПиН 2.4. 3648-20 "Санитарно-эпидемиологические требования к организациям воспитания и обучения, отдыха и оздоровления детей и молодёжи" (утв. постановлением Главного государственного санитарного врача РФ от 28. 09. 2020 г. N 2;
* Приказом Министерства образования и науки РФ «Об утверждении учебных планов специальных (коррекционных) образовательных учреждений для обучающихся, воспитанников с отклонениями в развитии» от 10 апреля 2002 г. N 29/2065-п;
* Приказом Министерства образования и науки РФ от 2 июля 2013 г. N 513 "Об утверждении Перечня профессий рабочих, должностей служащих, по которым осуществляется профессиональное обучение" (С изменениями и дополнениями от:16 декабря 2013 г., 28 марта, 27 июня 2014 г., 3 февраля 2017 г.), зарегистрировано в Минюсте РФ 8 августа 2013г.;
* Приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 18 апреля 2013 г. N 292 "Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по основным программам профессионального обучения. Зарегистрирован в Минюсте РФ 15 мая 2013 г. Регистрационный № 28395.
* Законом «Об образовании в Ростовской области». № 26-ЗС от 14.11.2013.
* Примерным региональным учебным планом специальных (коррекционных) образовательных учреждений        Ростовской области (пр.МО и ПОРО от 10.07.2002г. №1277).
* Учебным планом государственного казённого общеобразовательного учреждения Ростовской области «Колушкинская специальная школа-интернат» на 2023-2024 уч.г.
* Адаптированной  образовательной программой профессионального обучения - программой профессиональной подготовки по профессии рабочего ГКОУ РО «Колушкинская специальная школа-интернат» на 2023-2024 учебный год.
* Годовым  календарным учебным графиком ГКОУ РО «Колушкинская специальная школа-интернат» на 2023-2024 учебный год.
* Расписанием учебных занятий ГКОУ РО «Колушкинская специальная школа-интернат» на 2023-2024 учебный год.

Дисциплина «Автоматизация производства»входит в профессиональный учебный цикл адаптированной образовательной программы и изучается в течение двух семестров на 1 курсе.

ЦЕЛЬ:

- формировать знания об общих сведениях автоматизации производства, автоматизации технологических процессах и схемах автоматического управления;

-развивать умения в определении потребности в той или иной операции;

-учить планировать, организовывать и выполнять работу; оценивать результаты работы на каждом из этапов, корректировать свою деятельность и выявлять условия реализации автоматических линий на производстве.

ЗАДАЧИ:

- воспитывать интерес к автоматическим процессам на производстве;

- формировать любовь к технике, профессии столяр строительный;

- использовать в качестве объекта труда учебные мастерские;

- формировать специальные умения, навыки самостоятельной работы на автоматических линиях.

Требования к результатам освоения учебной дисциплины.

В результате изучения дисциплины обучающийся должен

**знать:**

• общие сведения об автоматизации производства, автоматизации технологических процессах и схемах автоматического управления;

• виды станочных линий, устройство и назначение автоматических линий.

**уметь:**

* различать виды станочных линий.

Соотношение теоретического и практического обучения, выделение практико-ориентированных блоков определяется данной учебной программой и тематическим планом курса.

**Содержательные линии учебного курса «Автоматизация производства»**

1 часов в неделю – 35 часа в год

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **№**  **п/п** | **Содержательные линии** | **Колич.**  **часов** | Характеристика содержательных линий |
| 1. | Введение | 2 | Цель изучения предмета |
| 2. | Общие сведения об автоматизации | 3 | Общие сведения об автоматизации  Системы автоматизации  Автоматическое устройства |
| 3. | Виды станочных линий и их классификация | 8 | Постоянно-поточные линии  Сменно-поточные линии  Производительность станочной линии  Автоматические линии для раскроя досок поперечно-продольного раскроя  Автоматические линии для раскроя плит поперечно-продольного раскроя  Автоматические линии для изготовления брусковых деталей |
| 4. | Автоматические линии для калибрования, облицовывания и повторной обработки щитов | 7 | Линии калибрования  Линии повторной обработки щитов  Линии для облицовывания кромок  Повторение ранее изученного материала  Линии шлифования плоскостей шипов  Сверление и посадки отверстий в щитах  Шкантно-забивные станки |
| 5. | Автоматические линии для отделки и сборки изделий | 15 | Линия МНП-1  Устройство линии МНП-1  Линия МГП-1  Устройство линии МГП-1  Линия МЛН-1  Устройство линии МЛН-1  Линия МЛП-1  Устройство линии МЛП-1  Линия МПП-1  Устройство линии МПП-1  Линия МПК-1  Устройство линии МПК-1  Зарубежные станочные линии  Сборочные станочные линии  Подведение итогов |
|  | Итого | 35 |  |